

PRODUKTDATENBLATT



DECOREX D-MXD (auch JETREX D-MXD / alte Bezeichnung: JETREX J-LSMXD)

Materialbeschreibung

Hart-PVC Metallverbund (75µm) mit glänzender / gebürsteter Oberfläche in gold & silber für den mittelfristigen Außeneinsatz

Klebstoff

Permanenter, lösemittelfreier Acrylat-Klebstoff

Abdeckmaterial

120g/m² beidseitig PE-versiegeltes Spezial-Silikonpapier mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften & Planlage

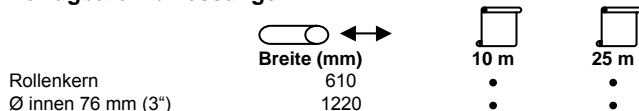
Anwendungsbereiche / Eigenschaften

CAD/CAM Plotterschriftzüge, Dekorationen, Fahrzeugbeschriftung, Werbung, Schilder, print&cut Sticker/Aufkleber, Doming-Labels, Namensschilder (in Verbindung mit unserem CONVEX® 3D Doming Kit)

Technische Daten

Dicke der Rohfolie* [DIN EN ISO 2286-3]	0,075mm (75micron / 3mil)
Klebkraft** [FINAT FTM1, nach 24h]	≥15N/25mm
Dimensionsstabilität [DIN 30646 (168h/+80°C)]	~0% Schrumpf (wg. Extrusionsprozess)
Witterungsbeständigkeit bei sachgemäßer Verarbeitung*** [DIN 53384]	5 Jahre (mit Kantenversiegelung)
Lagerfähigkeit****	1 Jahr
Verarbeitungs-/Verklebetemperatur	mind. +10°C
Schwerentflammbarkeit [DIN 4102 B1]	Selbstverlöschend
Bedruckbarkeit*****	Siebdruck, UV, (Eco-)Solvent Inkjet
Plottereigenschaften	Ausgezeichnet

Verfügbare Abmessungen



Produktvarianten

D-MXD 500 SILBER GLÄNZEND D-MXD 502 GOLD GLÄNZEND D-MXD 550 SILVER GEBÜRSTET D-MXD 552 GOLD GEBÜRSTET

Chemikalienbeständigkeitstabelle auf Anfrage! Bestmögliche Verklebung nur auf absolut glatten, nicht-porösen, fett- und staubfreien, sauberen flachen und leicht gekrümmten Untergründen. Die Verklebung über gekrümmte Untergründe wird nicht empfohlen. Reduzierte Klebkraft auf unpolaren Werkstoffen, z.B. PE/PP.

Trockenaufzug wird aufgrund der metallisierten Rückseite dringend empfohlen!

Contour Cutting von gedruckten Stickern/Logos: Um Curling/Abheben vom Abdeckpapier zu vermeiden, bitte einen Abstand von ca. 5mm zwischen gedrucktem Sticker und Schnittkante einhalten! Der Abstand variiert mit der Größe des gedruckten Stickers und dem Tintenauftrag (Tintenlimit). Bitte nicht in die gedruckten Sticker schneiden. Für höchstmögliche Prozesssicherheit empfehlen wir eigene Vorversuche.

Bei der **Folienverklebung auf Automobillacken** bitte vor der Folienapplikation mögliche Wechselwirkung mit den eingesetzten Lacksystemen durch eigene Vorversuche testen, um mögliche Beschädigungen der Oberfläche auszuschließen. Befragen Sie hierzu bitte auch den Automobil- bzw. Lackhersteller. Besonders wichtig ist eine ausreichende Aushärtung der Lacke vor der Folienapplikation. Wir empfehlen mindestens 3 Wochen und auch hier Vorversuche durchzuführen.

* Durchschnittswert

** Durchschnittswert, verklebt auf rostfreiem Stahl oder auf Glas

*** Bei vertikaler Verklebung unter mitteleuropäischem Normklima; Die tatsächliche Lebensdauer hängt u.a. auch von der Vorbehandlung des Substrats sowie den nachfolgend aufgeführten Umwelteinflüssen ab, die zu einer Reduzierung der Haltbarkeit führen können: u.a. extreme Witterungsbedingungen wie z.B. hohe Luftfeuchte, starke UV-Strahlung, Tropen- und Wüstenklima, überdurchschnittliche Umweltbelastung, Südlagen mit höherer Durchschnittstemperatur sowie Verklebungen in Hochlagen

**** In Originalverpackung, hochkant stehend, bei 15-20°C und 50-60% relativer Luftfeuchtigkeit kühl & trocken lagern!

**** Vor UV-Einwirkung, Staub und sonstigen Umwelteinflüssen schützen!

**** **Aufgrund der Vielzahl verfügbarer Drucksysteme, Tinten, RIP-Software etc. werden eigene Versuche dringend empfohlen!!**

Zusätzliche Prüfzeugnisse/Datenblätter auf Anfrage. Alle vorstehenden sowie die Angaben in unserer weiterführenden Produktdokumentation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und bedeuten keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften unserer Produkte. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Folien nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt frühere Ausgaben. **STAND: August 2009**